

TECHNIKAI ADATLAP

POLIETILÉN TIPELIN 7111S

HDPE fúvási típus és nem nyomásálló csőtípus

TIPELIN / TIPOLEN / TIPPLEN / TATREN / BRALEN+

A MOL Petrolkémia és a SLOVNAFT közös termékcsaládja különféle lehetőséget kínálja

TERMÉKLEÍRÁS

A **TIPELIN 7111S** nagysűrűségű, bimodális polietilén butén-1 kopolimer. Nagy merevséggel, kitűnő színtabilitással, nagyon jó feszültségkorróziós (ESCR) és repedéssel szembeni ellenállással (FNCT) rendelkező, extrúziós lemezek előállítására alkalmas típus. Antioxidáns és savmegkötő adalékrendszerrel rendelkezik.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **TIPELIN 7111S** típusunkat extrúziós lemezek készítésére ajánljuk ipari és fogyasztói csomagolásokhoz, továbbá alkalmazható nem nyomásálló csövek készítésére.

A **TIPELIN 7111S** alkalmas élelmiszerek csomagolására, megfelel az élelmiszeripari felhasználásra vonatkozó nemzetközi előírásoknak.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

	Mérési szabvány	Mértékegység	Érték
Folyásindex (MFR) (190 °C /2,16 kg)	ISO 1133-1	g/10 min	0,12
Folyásindex (MFR) (190 °C /5 kg)	ISO 1133-1	g/10 min	0,50
Folyásindex (MFR) (190 °C /21,6 kg)	ISO 1133-1	g/10 min	13
Sűrűség (23 °C) *	ISO 1183-2	kg/m ³	949
Húzófeszültség folyáshatárnál *	ISO 527-3	MPa	25
Szakítószilárdság *	ISO 527-3	MPa	30
Nyúlás folyáshatárnál *	ISO 527-3	%	11
Szakadási nyúlás *	ISO 527-3	%	1215
Rugalmassági modulusz*	ISO 178	MPa	1350
Izod ütőszilárdság*	ISO 180/A	kJ/m ²	19
Vicat lágyuláspont*	ISO 306/A 120	°C	125
Shore D keménység*	ISO 868	-	63
ESCR F50 B (10% Igepal CO-630)*	ASTM D 1693	h	> 10 000
OIT (200 °C) *	EN 728	min	120

A megadott adatok nem garantált értékek, specifikációként nem használhatók.

* ISO 293 szabvány szerint préselt lapból készített, ISO 291 szabvány szerint kondicionált próbatesteken végzett mérések átlagértékei

FELDOLGOZÁS

A **TIPELIN 7111S** szokásos feldolgozó gépeken problémamentesen feldolgozható. Ajánlott feldolgozási hőmérséklet 190-210 °C.

TECHNIKAI ADATLAP

POLIETILÉN TIPELIN 7111S

HDPE fúvási típus és nem nyomásálló csőtípus

TIPELIN / TIPOLEN / TIPPLEN / TATREN / BRALEN+

A MOL Petrolkémia és a SLOVNAFT közös termékcsaládja különféle lehetőséget kínálja

2

TÁROLÁS

A granulátum 25 kg-os LDPE zsákokban kerül kiszerezésre. Szállításuk sztreccs-csomagolással biztosított raklapokon történik, a rakománysúly 1375 kg polimer. A zsákok között ragasztóanyag található, ezzel elkerülhető a zsákok egymáson történő elcsúszása. A palettáról történő lerakodás során javasoljuk ezt figyelembe venni. A zsákok lerakodása során javasoljuk előbb felemelni a zsákokat, majd csak ezt követően elforgatni vagy elvenni.

Lehetőség van hőkezelt raklapokra való kiszerezésre. Ezen felül közúti vagy vasúti silós kiszállításra is van mód. További részletes információért keressék a SLOVNAFT a.s. és a MOL Petrolkémia Zrt. kereskedelmi képviselőit.

Mivel a polietilén éghető anyag, figyelembe kell venni raktározása során az éghető anyagokra vonatkozó tűzvédelmi szabályokat. Amennyiben a polimert nagy páratartalmú és változó hőmérsékletű körülmények között tárolják, akkor a léghő nedvességtartalma lecsapódhat a csomagolás belső oldalán. Amennyiben ez megtörténik, ajánlatos a granulátumot feldolgozás előtt megszáritani. Tárolás alatt óvni kell a polietilént az UV sugárzástól és a 40 °C feletti hőmérséklettől, illetve távol kell tartani a közvetlen lángtól és az egyéb gyújtóforrásoktól. A gyártó nem vállal felelősséget a nem megfelelő tárolás okozta károsodásért.

REACH NYILATKOZAT

A polimerek nem tartoznak REACH regisztrációs kötelezettség alá. Mindazonáltal a gyártáshoz használt nyersanyagokat (monomerek, katalizátorok és az érintett alapanyagok) regisztráltuk. A MOL Petrolkémia Zrt. teljes mértékben aláveti magát ezen törvényeknek, és csak a REACH-nek megfelelő alapanyagokat használ a gyártás során. Jelenlegi TIPELIN típusaink nem tartalmaznak 0,1%-nál nagyobb mennyiségben ún. különös aggodalomra okot adó (SVHC) anyagokat.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Lásd a Biztonsági adatlapot.

ÚJRAFELDOLGOZÁS

A polietilént a megfelelő tisztítási és előkészítési folyamatok után különösebb nehézség nélkül újra fel lehet dolgozni. Mivel az újra feldolgozott polimer az előző feldolgozás során már egyszer termikus degradációnak volt kitéve, ezért az újrafeldolgozás során a mechanikai tulajdonságai megváltozhatnak. Ezért célszerű megvizsgálni, hogy az újrafeldolgozás milyen hatást gyakorol a végtermék minőségére.

MEGJEGYZÉS

A Technikai Adatlapot a rendelkezésünkre álló információk maximális figyelembevételével állítottuk össze. Tekintettel azonban a polietilén alapanyag széleskörű feldolgozhatóságára és az alkalmazott berendezések sokféleségére, a feldolgozás technológiai körülményei igen eltérőek lehetnek. Az adatlap ajánlásai, ill. a megadott adatok csak tájékoztató jellegűnek tekintendők, és nem csökkentik a felhasználók felelősségét arra vonatkozóan, hogy a feldolgozás előtt elvégezzék saját vizsgálataikat és üzemi próbával egybekötött kísérleteiket, valamint figyelembe vegyék a vonatkozó törvényeket és előírásokat. Mindehhez szakembereink készséggel állnak vevőink rendelkezésére.

Termékeink folyamatos fejlesztés alatt állnak, ezért az adatlapon közölt információk megváltoztatásának jogát fenntartjuk.

A REACH nyilatkozattal kapcsolatos megjegyzésünk csak tájékoztató jellegű.